

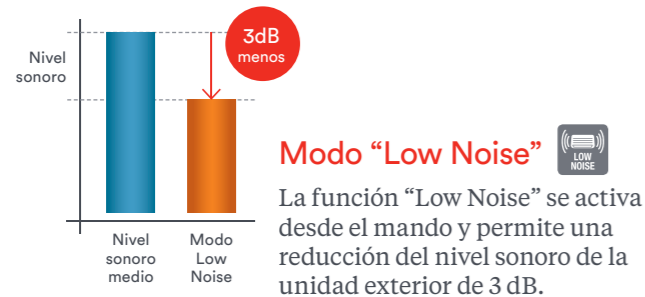
## El mayor confort en el hogar

Óptimo rendimiento, limpieza y desinfección en el ambiente, bajo consumo energético. Gracias a su avanzada tecnología, los equipos Split Inverter de Fujitsu ofrecen múltiples y variados beneficios para ayudarte a disfrutar en el hogar del mayor confort.



### Ahorro de energía Clase A+++

Los modelos Slide LT y LU de Fujitsu te ofrecen los máximos índices de ahorro energético del mercado dentro de su categoría, con increíbles registros de clase energética A+++ (SEER de 8,50 y SCOP de 4,60).



### Función "Human Sensor"

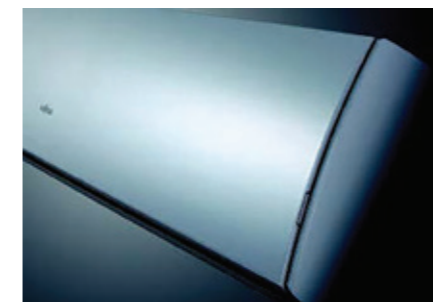
El sensor de movimiento de Fujitsu detecta la presencia de personas en una estancia y regula automáticamente el funcionamiento de la unidad a las necesidades reales.

Este sistema permite reducir el consumo obteniendo un máximo ahorro energético (modelos Slide LT).



### Diseño compacto y estilizado

La serie Slide se convierte en un elemento decorativo más, gracias a su elegante y discreto diseño así como a sus dimensiones ultracompactas. Además, le permite obtener un nivel de confort inigualable con el menor consumo energético.

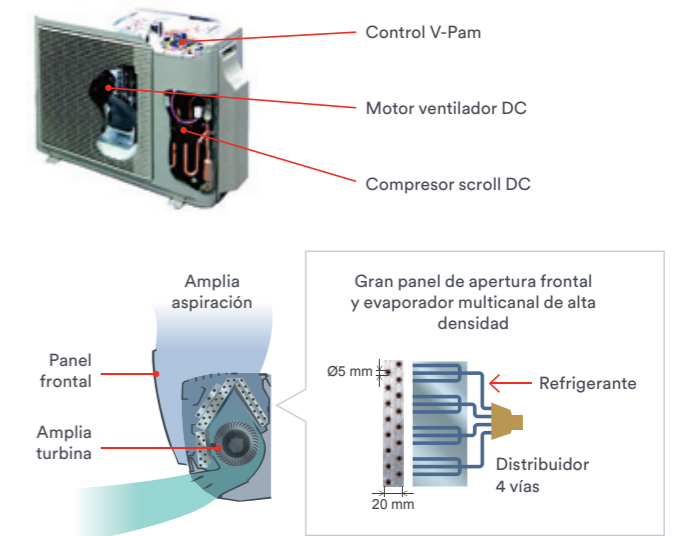


### Máxima eficiencia energética ALL DC

Ud. Interior: Equipada con un intercambiador multicanal de alta densidad en el evaporador, incrementa la eficiencia en frío y en calor.

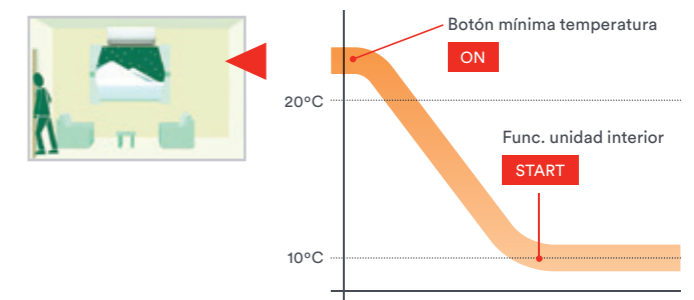
Gracias al diseño del panel frontal con una amplia superficie de aspiración y su turbina de alta eficiencia es capaz de impulsar un mayor flujo de aire.

Ud. Exterior: La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos de Fujitsu, junto a la utilización de compresores y ventiladores DC, permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas Inverter, con un menor consumo energético.



### Función "10°C Heat"

Gracias a esta función la temperatura nunca baja de 10°C con el objetivo de asegurar que la estancia no esté excesivamente fría a nuestro retorno, y así mantener un mínimo nivel de temperatura que nos ayude a recuperar rápidamente la sensación de confort.



# Split Pared Inverter KM

## ASY 20-25-35-40 Ui KM

### Diseño optimizado

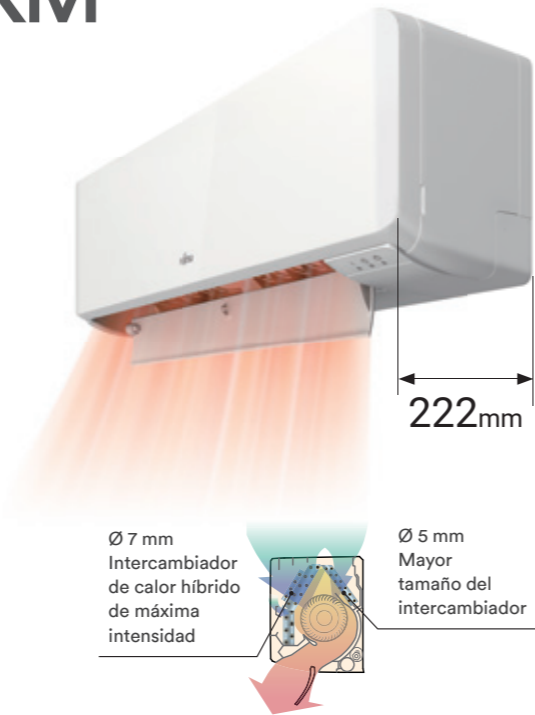
Unidades con 222 mm de profundidad con un diseño de los ventiladores que permite un mejor rendimiento de la calefacción a nivel de suelo.

### Mayor Ahorro de energía

La alta eficiencia se obtiene gracias al nuevo gas refrigerante R32 el cual tiene un impacto sobre el calentamiento global es de un 75% menos que un mismo equipo de R410A

### Modo silencioso y flujo controlado del aire

El bajo nivel sonoro en modo "Super Quiet" convierte cualquier estancia en un espacio mucho más confortable gracias al diseño de sus nuevas lamas.



SPLIT PARED INVERTER KM

SERVICIOS OPCIONALES\*



ASY 20-25-35-40 Ui KM



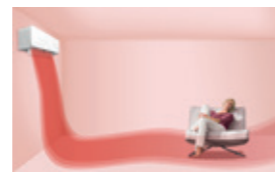
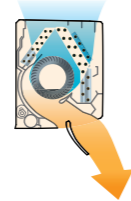
Mando inalámbrico

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

Clase Frío **A++** Calor **A+**

SEER **7.3**<sup>\*1</sup> SCOP **4.4**<sup>\*1</sup>

\*1: 12 Clase 12



20dB(A)

### Características técnicas:

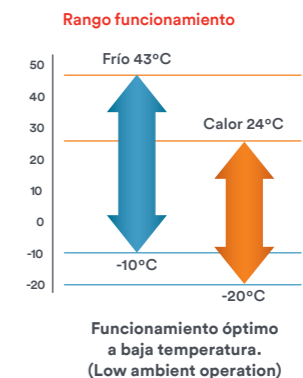
Modelos			ASY20UI-KM	ASY25UI-KM	ASY35UI-KM	ASY40UI-KM
Código			3NGF87010	3NGF87015	3NGF87020	3NGF87025
Potencia Frigorífica	Kcal/h		1720 (770-2580)	2150 (774 - 3440)	2920 (774-3354)	3610 (774-3784)
	W		2000 (900-3000)	2500 (900-3200)	3400 (900-3900)	4200 (900-4400)
Potencia Calorífica	Kcal/h		2580 (770-2924)	2400 (774-3440)	3440 (774-4558)	4643 (774-5160)
	W		2500 (900-3400)	2800 (900-4000)	4000 (900-5300)	5400 (900-6000)
Ratio ahorro energético (SEER/SCOP)			7,40 / 4,10	7,40 / 4,10	7,30 / 4,40	6,90 / 4,10
Clase Energética			A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Tensión / Fases / Frecuencia	V / n° / Hz		230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Consumo Eléctrico	Frío	kW	0,40	0,63	0,93	1,22
	Calor	kW	0,55	0,62	0,96	1,41
Intensidad Absorbida	Frío/Calor	A	6,5/9,0	6,5/9,0	6,5/9,0	6,5/9,0
Alimentación eléctrica			(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal de aire Ud.Int	Máximo	m³/h	650	700	700	770
Caudal de Aire Ud. Ext.	Máximo	m³/h	1650	1650	1700	1680
Presión Sonora Ud. int.	Frío A/M/B/Q	dB (A)	38/33/29/20	40/34/29/20	40/35/30/20	43/36/30/20
	Calor A/M/B/Q	dB (A)	41/35/31/22	42/36/31/22	42/38/33/22	44/39/33/24
Presión sonora máx.ud Ext	Frío/Calor	dB (A)	46/46	46/46	50/50	50/50
Dimensiones Ud.int.	Alto / Ancho / Fondo	mm	270x834x222	270x834x222	270x834x222	270x834x222
Dimensiones Ud.ext.	Alto / Ancho / Fondo	mm	541x663x290	541x663x290	541x663x290	542x799x290
Peso neto	Ud. Int / Ud. Ext	kg	10/23	10/23	10/25	10/31
Diámetro de tubería	Líquido - Gas	Pul	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8
Distancia máx.Permitidas	Total/Vertical	m	20/15	20/15	20/15	20/15
Refrigerante	Tipo		R32	R32	R32	R32
Carga de refrigerante	kg (CO2eq-T)		0.6 (0.405)	0.6 (0.405)	0.7 (0.473)	0.85 (0.574)



ASY 20-25-35 Ui-KM



ASY 40 UI-KM



**Novedad**

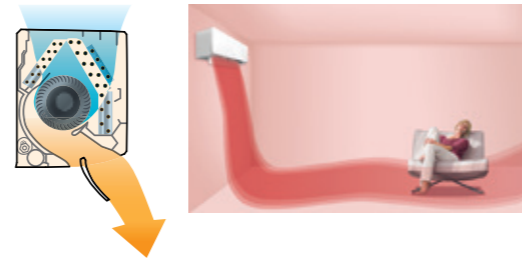
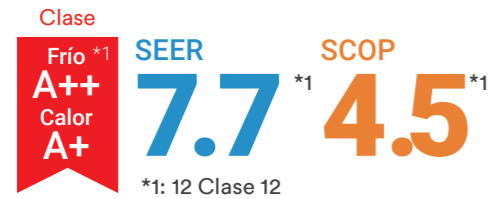
## ASY 50-71 Ui-KM

### Diseño compacto y estilizado

La serie KM se convierte en un elemento decorativo más, gracias a su elegante y discreto diseño así como a sus dimensiones ultracompactas.

### Ahorro de energía

Gracias a la avanzada tecnología japonesa de Fujitsu, altamente eficiente, todos los modelos alcanzan una clasificación energética A++.



### SPLIT PARED INVERTER KM LARGE

SERVICIOS OPCIONALES\*



ASY 50-71 Ui-KM



Mando inalámbrico

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

### Características técnicas:

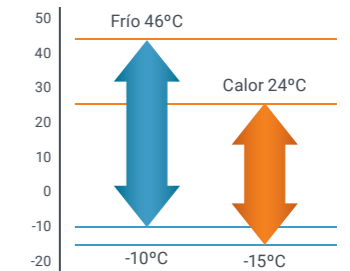
Modelos			ASY50UI-KM	ASY71UI-KM
Código			3NGF7080	3NGF7085
Potencia frigorífica		kcal/h	4472 (774-5160)	6106 (774-6880)
		W	5200 (900-6000)	7100 (900-8000)
Potencia calorífica		kcal/h	5418 (774-7826)	6880 (774-9116)
		W	6300 (900-9100)	8000 (900-10600)
Ratio ahorro energético (SEER/SCOP)	Frio / Calor		7.84 / 4.56	7.28 / 4.18
Clase energética	Frio / Calor		A++ / A+	A++ / A+
Tensión / Fases / Frecuencia		V / n° / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Consumo eléctrico	Frio / Calor	kW	1.39/1.56	2.08/1.91
Intensidad absorbida	Frio/Calor	A	9.5/13.5	13.5/16.0
Alimentación eléctrica			(UE)2x2,5xT	(UE)2x2,5xT
Interconexión eléctrica			3x2,5xT	3x2,5xT
Caudal de aire Ud. Int.	Frio / Calor	m3/h	1020/980	1170 / 1170
Caudal de aire Ud. Ext.	Máximo	m3/h	2885	3240
Presión sonora Ud. Int.	A / M / B / Q	dB (A)	45/40/35/29	49/40/35/29
Presión sonora Ud. Ext.		dB (A)	50	54
Dimensiones Ud. Int.	Alto / Ancho / Fondo	mm	280 / 980 / 240	280 / 980 / 240
Dimensiones Ud. Ext.	Alto / Ancho / Fondo	mm	632 / 799 / 290	716 / 820 / 315
Peso neto	Ud. Int / Ud. Ext.	kg	12.5 / 36	12.5 / 42
Diámetro tubería	Líquido - Gas	Pul	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
Distancias máx. permitidas	Total / Vertical	m	25 / 15	30 / 15
Refrigerante			R32	R32
Precarga - Carga adicional		m - gr/m	15 - 20	15 - 25
Carga refrigerante		kg(CO2eq-T)	1.02(0.689)	1.32(0.891)



ASY 50 Ui-KM



ASY 71 Ui-KM



Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

\* Para contratar servicios opcionales, ver final del catálogo.