



KN-03



## FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 352

NOVEDAD 2019

|                                     |          | BOMBA DE CALOR KST-12 PLUS R-32 |        |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------|--------|
| CARACTERÍSTICAS                     |          | FRÍO                            | CALOR  |
| CAPACIDAD                           | W        | 3.520                           | 3.520  |
|                                     | Btu/h    | 12.010                          | 12.010 |
|                                     | Kcal/h   | 3.027                           | 3.027  |
| CONSUMO ELÉCTRICO                   | W        | 1.345                           | 1.300  |
| INTENSIDAD NOMINAL                  | A        | 6                               | 5,5    |
| INTENSIDAD MÁXIMA                   | A        | 7                               |        |
| REGULACIÓN AMBIENTE                 | °C       | 16-35                           | 10-27  |
| CONTROL DEL EQUIPO                  |          | Mando inalámbrico               |        |
| ÁREA DE APLICACIÓN                  | m²       | 16-24                           |        |
| CAUDAL DE AIRE (L-M-H)              | m³/h     | 300/330/360                     |        |
| DESHUMIDIFICACIÓN                   | L/h      | 1,6                             |        |
| EER/COP (ZONA CLIMÁTICA INTERMEDIA) |          | 2,60 <b>A</b> / <b>A+</b> 2,60  |        |
| NIVEL SONORO                        |          |                                 |        |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H)              | dB(A)    | 49/51/53                        |        |
| POTENCIA SONORA (L-M-H)             | dB(A)    | 63/64/65                        |        |
| DIMENSIONES                         | Ancho    | 390                             |        |
|                                     | Profundo | 405                             |        |
|                                     | Alto     | 820                             |        |
| PESO NETO                           | Kg       | 35                              |        |
| DIÁMETRO SALIDA CONDENSADOR AIRE    | mm       | 150                             |        |
| REFRIGERANTE                        |          |                                 |        |
| GAS REFRIGERANTE                    | Tipo     | R-32                            |        |
| CARGA DE REFRIGERANTE               | g        | 0,42                            |        |
| TIPO DE COMPRESOR                   |          | ROTATIVO                        |        |
| CÓDIGO                              |          | 4000076112                      |        |

**NOTA:** Unidad compacta y ligera. Fácil de trasladar de una habitación a otra.  
Únicamente en versión Monobloc.  
Necesidades de conducir el desagüe en modo calefacción.

# CARACTERÍSTICAS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.

# CARACTERÍSTICAS

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### TERMOSTATO DE PARED



### MÓDULO MODBUS



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

## ICONOS GAMA INDUSTRIAL



### SÓLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR



### SÓLO FRÍO con quemador de gas



### BOMBA DE CALOR con quemador de gas (2 combustibles)



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### CONDENSADO POR AGUA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### REFRIGERANTE R410A



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### VENTILADOR CENTRÍFUGO