

SPLIT PARED INVERTER PLUS SERIE F R-32



KN-01



FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES



Consultar anexo página 352

NOVEDAD 2019

		KSTi-09/25 F R-32		KSTi-12/35 F R-32		KSTi-18/50 F R-32		KSTi-24/71 F R-32	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	2.800	3.200	3.500	4.600	5.200	6.155	6.448
	Min/Máx	450/3.500	450/4.200	600/3.600	600/3.800	650/5.200	700/5.400	1.800/6.400	1.600/6.600
	Kcal/h	2.322	2.408	2.752	2.923	3.955	4.471	5.292	5.544
CONSUMO ELÉCTRICO	W	820 (90-1.400)	755 (160-1.500)	997 (120-1.400)	970 (120-1.500)	1.430 (150-1.700)	1.400 (160-1.600)	1.760 (600-2.500)	1.860 (650-2.600)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°	-15°/43°	-15°/24°
EER/COP		3,29	3,71	3,21	3,61	3,22	3,71	3,5	3,47
SEER		6,8 (A++)		6,1 (A++)		6,1 (A++)		6,1 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)		5,1 (A+++)		5,1 (A+++)		5,1 (A+++)		5,1 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERM.)		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	330/430/490/560	290/410/480/560	520/610/720/850	520/610/720/850
NIVEL SONORO					
POT. SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	37/44/48/55	35/43/47/55	44/49/54/58	44/50/54/59
PRES. SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	26/32/37/41	25/33/37/41	34/39/45/48	34/40/44/48
DIMENSIONES (mm.)	Ancho	790	790	970	970
	Profundo	200	200	224	224
	Alto	275	275	300	300
PESO NETO	Kg	9	9	13.5	13.5

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,8	3,5	4,42	4,3	6,3	6,2	7,7	8,1
INTENSIDAD MÁXIMA	A	6,3		6,21		8		10,9	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	50/59		52/62		54/63		57/67	
DIMENSIONES (mm.)	Ancho	776		848		842		955	
	Profundo	320		320		320		396	
	Alto	540		596		596		700	
PESO NETO	Kg	27.5		31		34		46	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.600		2.200		2.200		3.200	
TIPO EXPANSIÓN		Capilar		Capilar		Capilar		Válvula electrónica	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	550	590	770	1.300
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	3/8"	3/8"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert.	10	10	10	10
	Total vert.+horiz.	15	20	20	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	16	40

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000006409	4000006412	4000006418	4000006424

CARACTERÍSTICAS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.

CARACTERÍSTICAS

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



TERMOSTATO DE PARED



MÓDULO MODBUS



GAS REFRIGERANTE R-134a



TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

ICONOS GAMA INDUSTRIAL



SÓLO FRÍO



BOMBA DE CALOR



SÓLO FRÍO con quemador de gas



BOMBA DE CALOR con quemador de gas (2 combustibles)



RECUPERACIÓN DE CALOR



CONDENSADO POR AGUA



RESISTENCIA ELÉCTRICA



REFRIGERANTE R410A



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR AXIAL del condensador



VENTILADOR CENTRÍFUGO